

„BSG” SP. Z O.O.  
95-100 ZGIERZ, UL. A. STRUGA 20

## OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU NR 9/III.2/2011

### §1. ZAMAWIAJĄCY

Zamawiającym jest „BSG” SP. Z O.O. Z SIEDZIBĄ W ZGIERZU PRZY UL. A. STRUGA NR 20,  
NIP : 732-19-72-348; REGON 473165312, KRS 0000162632, zwany dalej Zamawiającym.

### §2. TRYB ZAMÓWIENIA

Zamówienie realizowane będzie na podstawie wyboru najlepszej oferty zgodnie z kryteriami opisanymi w §6.

### §3. PROJEKT

Zamówienie wynika z realizacji przez „BSG” Sp. z o.o. projektu „**ZWIĘKSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA BSG SP. Z O.O. POPRZECZ WPROWADZENIE ZINTEGROWANEJ I INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII WYTWARZANIA KOMPONENTÓW CHEMICZNYCH**” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 - 2013, Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość, Działanie III.2 Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw.

### §4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup maszyn i wyposażenia niezbędnych do uruchomienia linii technologicznej do produkcji klejów i past pigmentowych, w tym:

**a/ Zakup disolwera próżniowego kadziowego** - urządzenie do mieszania i dyspergowania substancji lepkich, pigmentów, past;

Specyfikacja techniczna:

- typ mieszadła: tarczowe, zgarniacz
- obroty mieszadła tarczowego min 1300 l/min
- obroty zgarniacza min 25 l/min

**b/ Zakup prasy do opróżniania kadzi** - urządzenie do wyciskania i konfekcjonowania produktów wysokolepkich, ze specjalnych kadzi do opakowań jednostkowych, metodą objętościową i wagową.

Specyfikacja techniczna:

- średnica tłoka wyciskającego min. 1182 mm
- siła nacisku tłoka (max) 39100 daN
- wymiary kadzi współpracującej z prasą: średnica wew. (min) 1200 mm, wysokość wew. (min) 1050 mm

**c/ Zakup kadzi roboczych - 3 szt.**

Specyfikacja techniczna:

- dostosowane do prac z disolverem

**d/ Zakup disolwera do badań laboratoryjnych**

Specyfikacja techniczna:

- próżniowy
- typ mieszadła: tarczowe
- pojemność 2 l
- ilość obrotów 6 tyś.
- moc silnika do 1,5 kW
- elektroniczna regulacja prędkości

## **§5. SPOSÓB OBLICZANIA CENY**

1. Cenę jednostkową należy podawać w PLN oraz w walucie EUR w wartości netto i brutto ważnej na dzień 26.08.2011 z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku
2. Oferty przedstawione w walucie EUR zostaną przeliczone na PLN według kursu średniego NBP obowiązującego na dzień złożenia oferty.
3. Podany w ofercie rabat cenowy będzie obowiązywał w całym okresie ważności umowy
4. W cenie oferty Wykonawca ujmie następujące koszty:
  - a) dostarczenia przedmiotu umowy do Zamawiającego
  - b) nieodpłatnego serwisu gwarancyjnego

## **§6. OPIS KRYTERIÓW WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

Kryterium wyboru najkorzystniejszej oferty będzie cena - 100%.

## §7. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie powinno być zrealizowane w terminie do 31.12.2011 r.

## §8. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

1. Oferty należy składać zgodnie z opisem zawartym w § 4
2. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę dot. dostaw opisanych w § 4
3. Wykonawca ponosi koszty przygotowania oferty.
4. Wymagane dokumenty powinny być przedstawione w formie oryginału lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy. Kserokopie dokumentów muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem na każdej stronie (data, czytelny podpis, pieczęć firmowa).
5. W przypadku, gdy załączona do oferty kserokopia dokumentu będzie nieczytelna lub budzić będzie wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający może zażądać przedstawienia oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii dokumentu.
6. Oferta wraz z załącznikami powinna być trwale zespolona.
7. Oferta nie będąca zgodną z opisem zamówienia oraz z innymi wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w formularzu ofertowym zostanie odrzucona.
8. Wszelkie dodatkowe dokumenty załączone do formularza nie będą brane pod uwagę podczas procesu oceny oferty.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
10. Ofertę należy przesłać pocztą bądź dostarczyć osobiście, w wersji papierowej podpisanej przez osoby upoważnione do reprezentowania oferenta, na adres: **BSG SP. Z O.O., 95-100 ZGIERZ; UL. A. STRUGA NR 20**, w zamkniętej kopercie, zatytułowanej: **„Ogłoszenie ofertowe – projekt „ZWIĘKSZENIE KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTWA BSG SP. Z O.O. POPRZECZ WPROWADZENIE ZINTEGROWANEJ I INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII WYTWARZANIA KOMPONENTÓW CHEMICZNYCH”**.
11. Dopuszcza się przesłanie oferty elektronicznie na adres: **bsg@bsg.pl**
12. Oferty należy dostarczyć do Zamawiającego w terminie **do 26.08.2011r. do godziny 15.00.**
13. Oferty dostarczone po terminie składania ofert nie będą rozważane.

## §9. MODYFIKACJA TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo modyfikacji treści niniejszego ogłoszenia ofertowego.
2. Modyfikacja może mieć miejsce w każdym czasie przed upływem terminu do składania ofert.
3. W przypadku wprowadzenia modyfikacji, o której mowa w pkt.2 powyżej informacja zostanie niezwłocznie zamieszczona na stronie internetowej: [www.bsg.pl](http://www.bsg.pl) oraz w siedzibie Zamawiającego.

## §10. OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTU Z WYKONAWCAMI

Do kontaktów z Wykonawcami w zakresie dotyczącym przedmiotu dostawy uprawniony jest:  
Pan Tadeusz Gorący, Tel. (+48) 42 716 23 54, w godz. 8.00 – 15.00.

## §11. PROCES WYBORU OFERTY

1. Ocenie poddane zostaną tylko kompletne formularze ofertowe.
2. Oferty zostaną otwarte i ocenione 29.08.2011 w godzinach 13.00 - 15.00, w kolejności zgodnej z numeracją nadawaną podczas przyjmowania ofert do biura Zamawiającego.
3. Oferty będą oceniane 2-etapowo:
  - a. W pierwszej kolejności weryfikowana będzie poprawność formalna oferty
  - b. W drugiej kolejności weryfikacji poddane będą ustalone przez Zamawiającego kryteria dostępu tj.: cena – punktacja wyliczana na podstawie wzoru: 100 punktów x (cena najtańszej oferty/ cena ocenianej oferty).
  - c. Oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów.
4. Jeżeli nie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że co najmniej dwie oferty przedstawiają taką samą cenę, Zamawiający wezwie wykonawców do złożenia ofert dodatkowych. Wykonawcy składający oferty dodatkowe nie mogą oferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od potencjalnych dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Nie będą prowadzone negocjacje między Zamawiającym a Dostawcą.
6. Ocena dokonana zostanie przez Komisję, w skład której wchodzić będzie 3 przedstawiciele Zamawiającego:
  - Przewodniczącą Komisji i Sekretarz Komisji którzy będą odpowiedzialni za poprawność formalną i merytoryczną procesu wyboru ofert
  - Członek Komisji, który będzie odpowiedzialny za merytoryczną ocenę ofert,
7. Ocena dokonana przez Komisję ma charakter ostateczny.
8. Zamawiający po wyborze oferty zawiadomi dostawców, którzy złożyli oferty o wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę i siedzibę firmy, której oferta została wybrana, wraz z łączną punktacją przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktacją.
9. W przypadku zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru dostawcy zostaną o tym fakcie powiadomieni wszyscy, którzy złożyli ofertę.
10. Umowa z dostawcą zostanie zawarta w ciągu siedmiu dni od daty wyboru najlepszej oferty.

## §12. ŹRÓDŁA FINANSOWANIA

Zamawiającemu przyznano dofinansowanie na realizację projektu „Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa BSG Sp. z o.o. poprzez wprowadzenie zintegrowanej i innowacyjnej technologii wytwarzania komponentów chemicznych” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 - 2013, Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość, Działanie III.2 Podnoszenie innowacyjności i konkurencyjności przedsiębiorstw. Środki na realizację zamówienia pochodzą z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Budżetu Państwa oraz wkładu własnego Zamawiającego.